



Punzonatrici
by Galbiati Group



PUNZONATRICI

La divisione Presse e punzonatrici di Galbiati Group è specializzata nella progettazione e costruzione di presse veloci e punzonatrici. Queste macchine sono utilizzate per la tranciatura del lamierino magnetico per la produzione di rotor e statori di motori elettrici. Esperienza, capacità produttiva, professionalità, supportate da un reparto di lavorazioni meccaniche altamente specializzato consentono di costruire macchine di elevata precisione ed affidabilità.

PUNZONATRICI PER LAMIERINO MAGNETICO

Macchine concepite per la produzione di lamierini statore e rotore, mediante la punzonatura di cave singole o multiple, destinati al settore delle macchine elettriche.

Ideale per la produzione di lamierini, ove non sia richiesta un'elevata quantità in termini di pezzi (inclusi prototipi), oppure in presenza di lamierini di grande diametro (ad esempio generatori destinati al settore eolico) in sostituzione alle tradizionali presse meccaniche per tranciatura progressiva o a blocco.

Le punzonatrici consentono di coprire una vasta gamma di diametri e cicli di lavoro mediante la regolazione del carro mobile per adattarsi alla dimensione della lamiera da lavorare e mediante la programmazione della macchina.

Punzonatrice per lamierino magnetico



TRAMITE IL PANNELLO OPERATORE, CON INTERFACCIA SEMPLICE ED INTUITIVA, VENGONO SETTATI ED INSERITI I SEGUENTI PARAMETRI

Velocità di punzonatura;
Numero di cave da eseguire sul pezzo;
Posizione del Carro porta punzone rispetto al mandrino divisore;
Correzione per la centratura del lamierino;
Compensazione per ovviare alla variazione di spessore della lamiera;
Rallentamento della velocità di punzonatura verso la fine del ciclo di lavoro;
Memorizzazioni e richiamo cicli;
Attivazione lavorazioni speciali (es. rotori conici, elicoidali, cave allargate etc.);
Allarmi e diagnostica.



CERTIFICAZIONI E CONTROLLI

Qualità certificata

La necessaria precisione di realizzazione delle principali strutture delle nostre punzonatrici viene garantita dai controlli effettuati con la nostra macchina di misura tridimensionale ZEISS MMZ-G 30 60 25, tra le più grandi installate in Italia, (asse X = 6 mt). Le lavorazioni delle strutture principali vengono eseguite all'interno del nostro stabilimento.

Dati Tecnici

Caratteristiche tecniche	CAVE K-20-CNC-1300
Tonnellaggio	200 KN
Corsa slitta (fissa)	25 mm
Regolazione slitta	20 mm
Velocità di punzonatura	100 ÷ 600 colpi/min
Distanza tra piano porta stampi e piano slitta (con slitta al PMI, regolazione su e piano portastampi giù)	210 mm
Spessore massimo lamiera	1,5 mm
Dimensioni del piano portastampi	420 x 1000 mm
Passaggio piano per scarico	150 x 160 mm
Regolazione piano portastampi	10 mm
Sbraccio	350 mm
Dimensioni piano slitta	150 x 200 mm
Foro codolo nella slitta	Ø32 mm
Cave a T	14 mm
Cono MORSE mandrino divisore (diametro inf.)	Ø87 mm
Altezza cono	50 mm
Diametro max sviluppo cave	1300 mm
Diametro min sviluppo cave	300 mm
Potenza motore principale	10 kW
Peso Punzonatrice	13000 Kg

Caratteristiche tecniche	CAVE K-12-CNC-800
Tonnellaggio	120 KN
Corsa slitta (fissa)	25 mm
Velocità di punzonatura	200 ÷ 800 colpi/min
Regolazione slitta	20 mm
Regolazione piano portastampi	10 mm
Distanza tra piano porta stampi e piano slitta (con slitta al PMI, regolazione su e piano portastampi giù)	210 mm
Sbraccio	350 mm
Dimensioni piano portastampi	570 x 415 mm
Passaggio piano per scarico	150 x 150 mm
Dimensioni piano slitta	200 x 150 mm
Foro codolo nella slitta	Ø32 mm
Cave a T	18 UNI 4788
Cono MORSE mandrino divisore (diametro inf.)	Ø87 mm
Altezza cono	50 mm
Spessore max. lamiera	1,5 mm
Diametro max sviluppo cave	800 mm
Diametro min sviluppo cave	300 mm
Potenza motore principale	8 kW
Peso Punzonatrice	7500 Kg

□ NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Galbiati Group - Engineering & Machining

23848 Oggiono (LC) Via Cà Bianca Pascolo, 26 Italy | Tel +39 341 2633260

Divisione Presse e Punzonatrici: presses@galbiatigroup.it

<http://galbiatigroup.it/presse-e-punzonatrici>
