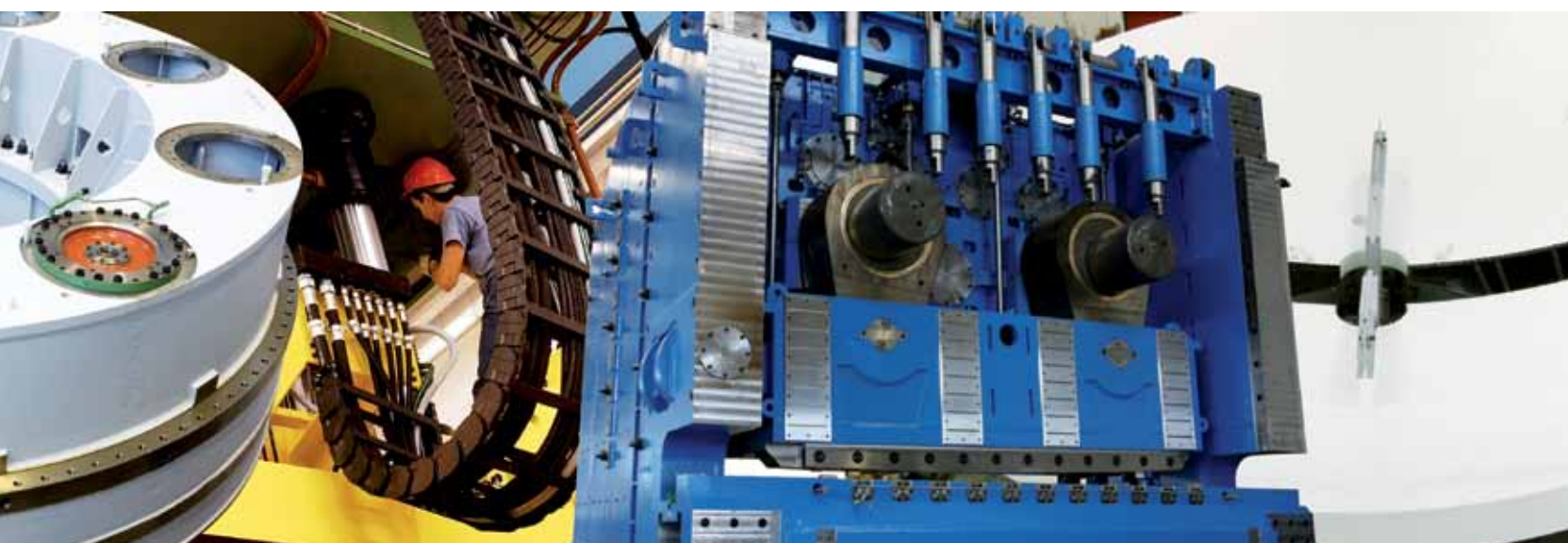




**Costruzione
macchine a progetto**
by Galbiati Group



MACCHINE A PROGETTO

Galbiati Group costruisce macchinari meccanici di precisione e di grosse dimensioni. La realizzazione delle macchine viene fatta su progetti e disegni del cliente oppure viene progettata interamente da Galbiati su specifiche tecniche del cliente.

L'esperienza acquisita negli anni dal nostro engineering department e dallo staff di produzione e montaggio ci consente di affrontare sfide importanti nei settori della meccanica applicata.

Obiettivo: individuare la soluzione tecnica migliore per soddisfare un'esigenza, rispondere ad una domanda, vincere una sfida.

Alcune realizzazioni della divisione Costruzione macchine a progetto:

- GABBIE DI LAMINAZIONE
- IMPIANTI DI PERFORAZIONE GALLERIE
- PRESSE MECCANICHE A COMANDO OLEODINAMICO
- ANTENNE E RADIOTELESCOPI
- CESCOIE PER TAGLIO LAMIERA

□ GABBIE DI LAMINAZIONE

Gabbie di laminazione "Skin Pass"

Gabbia di laminazione "Skin Pass" completamente montata e completa di piping e cablaggi elettrici; peso totale 200 ton



Guarniture, AG Cylinders e accessori

Particolari accessori montati su gabbia di laminazione: AG Cylinders, Sliding Blocks, Rails, Base Plates, sistemi di adduzione lamiera e di scarico ad attuazione idraulica, etc



Gabbia di laminazione lamiera: larghezza 4.300 mm

Realizzazione completa di Gabbia di laminazione a caldo di lamiera di alluminio di larghezza max. 4300 mm



Premontaggio, piping e controlli

Gabbia di laminazione a caldo di lamiera di alluminio. Area di montaggio delle gabbie di laminazione attrezzata con carro ponte da 160 ton e altezza utile al gancio di 14 mt



□ CESCOIE PER TAGLIO LAMIERA

Cesoia meccanica a lama basculante

La movimentazione della lama avviene mediante la rotazione coordinata di due alberi ad eccentrico, azionati da due treni di ingranaggi indipendenti, con due motori elettrici da 900 Kw cadauno a 1000 giri al minuto

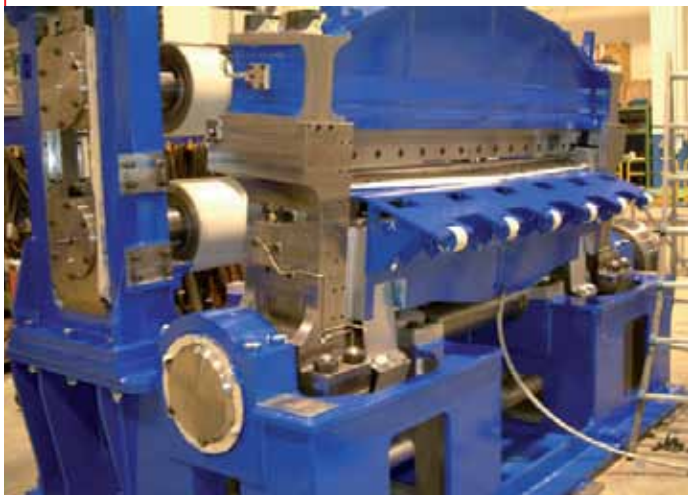


L'intera cesoia, dopo il premontaggio e collaudo presso le officine Galbiati Group è stata smontata in sottoassiemi e trasportata via mare fino alla destinazione finale in India; rimontata da personale qualificato



Cesoia pendolare per il taglio in continuo di lamiere sottili

Cesoia pendolare per il taglio in continuo di lamiere sottili di larghezza fino a 3 mt al termine del premontaggio



Treni di ingranaggi per cesoie ad azionamento meccanico

Treni di ingranaggi per cesoie ad azionamento meccanico (crop shears, rocking shears, divide shears, etc.)



□ ANTENNE E RADIOTELESCOPI

Componenti meccanici per antenne paraboliche e radiotelescopi

Settori di elevazione con dentatura di elevata precisione ricavata mediante l'utilizzo di macchine utensili CNC a 5 assi controllati; aggiustaggio del passo tra due settori contigui e controllo delle misure cordali dell'intero set di 6 settori contigui (diametro nominale primitivo della dentatura superiore a 28 mt.)



Carrelliere ad elevata rigidità per il sostegno e la rotazione azimutale dell'intero radiotelescopio, durante il montaggio e i controlli in officina



Montaggio di sistema di elevazione speciale con motore lineare a magneti permanenti



Prototipi di radiotelescopi di ricerca radiofrequenze millesimali dal profondo universo installati presso sito Socorro - New Mexico, U.S.A.



□ IMPIANTI DI PERFORAZIONE GALLERIE

Macchine "TBM" per perforazione gallerie

Gruppi di comando (Cutterhead) per testa rotante di perforazione TBM (Tunnel Boring Machine), diametro di scavo da 4 mt a oltre i 12 mt.



□ PRESSE MECCANICHE A COMANDO OLEODINAMICO

Presse meccaniche a comando oleodinamico di grosso tonnellaggio

Esempio di pressa idraulica costruita su progetto del cliente per la produzione di pannelli per auto.
Tonnellaggio di esercizio 350 Ton



Esempio di Pressa idraulica costruita su progetto del cliente per la produzione di pannelli isolanti per la costruzione di edifici comprensiva di impiantistica di processo a vapore



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

□ NOTE

[illegible]

