



**Lavorazioni e
Costruzioni Meccaniche**

by Galbiati Group



LAVORAZIONI E COSTRUZIONI MECCANICHE

La **Divisione Lavorazioni e Costruzioni meccaniche** di Galbiati Group è il partner qualificato per la realizzazione di particolari meccanici a disegno di medie e grandi dimensioni, dove è richiesto un elevato standard qualitativo.

Le competenze maturate unite al continuo aggiornamento delle tecnologie di produzione, hanno contribuito al consolidamento dei rapporti con aziende leader nei settori siderurgico, energetico e della meccanica in generale. L'obiettivo non è solo quello di fornire le lavorazioni richieste con la massima qualità, ma anche quello di mettere a frutto il know how aziendale per migliorare un prodotto o per suggerire soluzioni alternative, ottimizzazioni, innovazioni.

Un parco macchine all'avanguardia consente di eseguire **lavorazioni meccaniche di alesatura, foratura, fresatura e tornitura a CN**.

Fondamentale per i controlli e **collaudi dimensionali** e le relative certificazioni la macchina di misura tridimensionale Zeiss.

Galbiati Group è inoltre in grado di eseguire montaggi meccanici di assiemi anche complessi e di effettuare interventi di revamping.

▣ LAVORAZIONI MECCANICHE DI FINITURA AD ALTA PRECISIONE

▣ COSTRUZIONE MACCHINE E IMPIANTI COMPLETI

▣ COLLAUDI DIMENSIONALI E NON DISTRUTTIVI

▣ REVAMPING DI MACCHINE E IMPIANTI

CAPACITÀ TECNICHE

Alesatura / Fresatura

fino a 18.000 mm per un'altezza massima di 4.500 mm, portata fino a 120 t

Tornitura

(parallelo) diametro 900 X 8.000 mm (verticale) diametro 3.300 X 2.950 mm. Portata fino a 38 t

Reparto di montaggio con buca

di dimensioni 10 x 15 x 4 mt di profondità per l'assemblaggio di macchine di grandi dimensioni (con altezze fino a 15 mt)

Impianti di sollevamento

con portate fino a 120 t

Cabina di verniciatura

di grandi dimensioni: 11 x 6 x 5

CERTIFICAZIONI E CONTROLLI

Qualità certificata: precisione estrema senza tolleranze

Grazie alla macchina di misura tridimensionale ZEISS MMZ-G 30 60 25 Galbiati Group è tra le poche aziende in Italia in grado di effettuare controlli su pezzi di grandi dimensioni che richiedono estrema precisione e di fornire le relative certificazioni.

Oltre ai controlli dimensionali vengono effettuati i seguenti controlli non distruttivi:

▣ CONTROLLO MAGNETOSCOPICO

▣ CONTROLLO LIQUIDI PENETRANTI

▣ CONTROLLO A ULTRASUONI



□ IMPIANTI PRODUZIONE ENERGIA VAPORE/GAS

Lavorazione meccanica di componenti di impianti per energia a vapore, gas e nucleare

Lavorazione meccanica di cassa turbina



□ IMPIANTI DI PRODUZIONE ENERGIA EOLICA

Lavorazioni meccaniche componenti per impianti di energia eolica

Telaio in fase di verniciatura



Lavorazione di foratura rotore per generatore eolico



□ MACCHINE UTENSILI

Lavorazioni meccaniche componenti macchine utensili

Lavorazione meccanica basamento per centro di lavoro



Lavorazione meccanica carro porta tavola



□ IMPIANTI STAMPAGGIO METALLI

Lavorazioni meccaniche componenti presse per stampaggio metalli

Lavorazione meccanica di alesatura, foratura e fresatura basamento di grandi dimensioni per pressa a imbuto



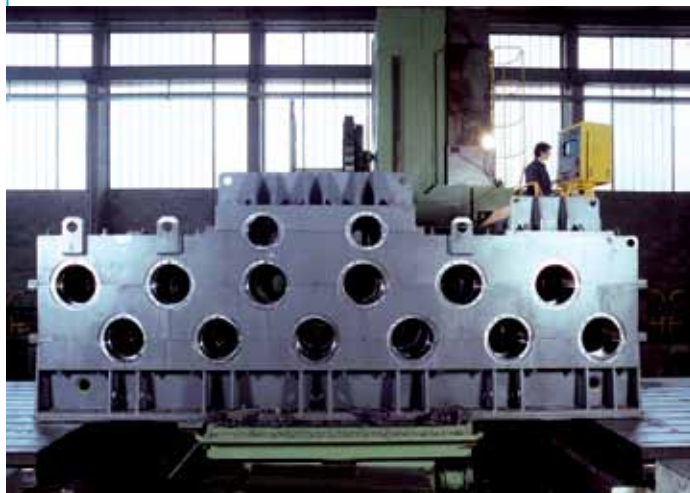
Lavorazione meccanica di alesatura, foratura e fresatura testata pressa veloce (dettaglio banco bronzine)



□ CASSE RIDUTTORI

Alesatura e fresatura di casse riduttori di medie e grosse dimensioni

Alesatura cassa riduttore ad assi paralleli comando spianatrice



Lavorazione meccanica di alesatura cassa riduttore convertitore basculante



Lavorazioni meccaniche casse riduttori navali

Lavorazione cassa riduttore navale



Trasporto cassa riduttore CODOG di propulsione marino



□ IMPIANTI PER MOTORI, ALTERNATORI, TRASFORMATORI

Lavorazioni meccaniche impianti per motori elettrici

Fornitura della struttura in elettrosaldato e lavorazione meccanica su tornio verticale ed alesatrice di lanterna per rotore MCF



□ IMPIANTI DI PERFORAZIONE GALLERIE

Lavorazioni meccaniche per impianti di perforazione gallerie (TBM)

Esempio di una realizzazione di supporti cuscinetto per macchina perforazione gallerie - "Talpa"



Supporti cuscinetto per "Talpa" (macchine per perforazioni gallerie)



□ IMPIANTI DI LAMINAZIONE

Lavorazioni meccaniche componenti impianti di laminazione

Lavorazione meccanica di alesatura cassa riduttore



Esempio di lavorazione meccanica di fresatura spalla per laminatoio su alesatrice. Fusione in acciaio peso 117 ton



□ STAZIONI DI POMPAGGIO

Lavorazioni meccaniche corpi pompa

Lavorazione meccanica di alesatura, foratura e fresatura corpo pompa assiale stazione di pompaggio acqua



Lavorazione meccanica di alesatura, foratura e fresatura corpo pompa stazione di pompaggio petrolio



□ IMPIANTI PER SETTORE DIFESA

Lavorazioni meccaniche impianti settore difesa

Segmenti per sostentamento antenna



Lavorazione struttura in elettrosaldato per antenna radar



□ MACCHINE IMPIANTI

Controllo dimensionale

ZEISS MMZ-G 30 60 25	
Caratteristiche tecniche	6.000 x 3.000 x 2.500 mm

CAM2 LASER TRACKER XI	
Caratteristiche tecniche	Precisione 10 nm/m Campo di misura da 0 a 35 m

N.D. TESTS

U.T - M.T - P.T - V.T. tests - con personale qualificato

Alesatura

PAMA SPEEDRAM 1000	
Caratteristiche tecniche	8.000 x 3.500 x 1.700 mm

Corsa tavola	3.000 mm
--------------	----------

Portata massima	100 t
-----------------	-------

PAMA SPEEDRAM 1000	
Caratteristiche tecniche	13.000 x 4.000 x 1.700 mm

Corsa tavola	2.500 mm
--------------	----------

Portata massima	65 t
-----------------	------

PAMA SPEEDRAM 2	
Caratteristiche tecniche	13.000 x 4.000 x 1.700 mm

Corsa tavola	2.500 mm
--------------	----------

Portata massima	65 t
-----------------	------

PAMA SPEEDMAT 4	
Caratteristiche tecniche	

Corsa longitudinale	5.000 x 2.500 x 2.700 mm
---------------------	--------------------------

Tavola girevole	2.500 x 3.000 mm
-----------------	------------------

Portata massima	40 t
-----------------	------

PAMA AT 150	
Caratteristiche tecniche	4.500 x 3.000 x 2.500 mm

Tavola girevole	2.000 x 2.500 mm
-----------------	------------------

Portata massima	25 t
-----------------	------

PAMA SPEEDMAT 110	
Caratteristiche tecniche	2.000 x 1.600 x 1.600 mm

Portata massima	6 t
-----------------	-----

FPT RED AT	
Caratteristiche tecniche	3.100 x 2.000 x 2.000 mm

Portata massima	15 t
-----------------	------

CASTEL RED AT	
Caratteristiche tecniche	3.500 x 2.000 x 2.000 mm

Portata massima	10 t
-----------------	------

Fresatura

PAMA SPEEDRAM 1000 F	
Caratteristiche tecniche	12.000 x 3.000 x 1.500 mm
MECOF MILLER M1	
Caratteristiche tecniche	12.300 x 2.500 x 1.250 mm
N° 1 Tavola girevole T8	2.000 x 2.500 mm
Portata massima	28 t
FPT SIRIO 4000	
Caratteristiche tecniche	4.000 x 2.000 x 1.200 mm

Centro di lavoro

MANDELLI M 14 U	
Caratteristiche tecniche	4.000 x 2.500 x 2.200 mm
N° 2 Tavole pallet	1.600 x 2.000 mm

Tornitura (verticale)

TORNIO VERTICALE MORANDO VHN 30	
Diametro max tornibile	3.260 mm
Altezza max tornibile	2.700 mm
Portata	38 t
TORNIO VERTICALE MORANDO SC-22 (COMPLETO DI BARRA A FRESARE)	
Diametro max tornibile	2.200 mm
Altezza max tornibile	1.500 mm
Diametro max tornibile	3.260 mm
Portata	12 t
TORNIO VERTICALE MORANDO	
Diametro max tornibile	1.500 mm
Altezza max tornibile	700 mm
Portata	5 t

Mezzi di sollevamento

20 CARROPONTE	
Caratteristiche tecniche	Con portate da 5 t a 200 t
IMPIANTO DI VERNICIATURA E DI ESSICAZIONE GIARDINA	
Caratteristiche tecniche	
Profondità	11 x 6 x 5 m



□ NOTE

[illegible]

□ NOTE

[illegible]



**Lavorazioni e
Costruzioni Meccaniche**
by Galbiati Group

Galbiati Group - Engineering & Machining

23848 Oggiono (LC) Via Cà Bianca Pascolo, 26 Italy | Tel +39 341 2633260

Divisione Lavorazioni e Costruzioni Meccaniche: mechanical_machining@galbiatigroup.it

<http://galbiatigroup.it/lavorazioni-e-costruzioni-meccaniche>
