



RM-AluStep3D

Pantografo 3D cnc

Incisoria - pantografatura - Cartellonistica - Prototipazione

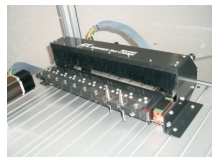
La nostra decennale esperienza abbinata all'innovazione e alla versatilità per uno standard qualitativo sempre più elevato.

Cartellonistica, pannellatura, incisoria, insegnistica, prototipazione 3D, decorazioni, tessile, calzaturiero, elettronica, taglio metalli, taglio legno, ecc...

ATC

Automatic Tool Change

Box pneumatico 10 postazioni a scomparsa. Nel caso di una lavorazione con più utensili la macchina li preleverà e li depositerà in automatico, sapendo sempre quale utensile è a bordo mandrino



Scanner 3D

Scansione laser in piano

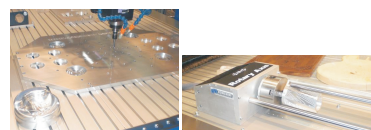
Con questo accessorio sarà possibile la scansione di un oggetto 3D appoggiato in un qualunque punto del piano della macchina. Il software a corredo della macchina genererà in automatico il solido corrispondente in formato STL. L'operatore da interfaccia software potrà impostare l'area di scansione, la velocità di scansione e la risoluzione sia in X che in Y. All'occorrenza si potrà installare sull'asse Z della macchina in pochi secondi.



4° Asse interpolato

Lavorazione di cilindri

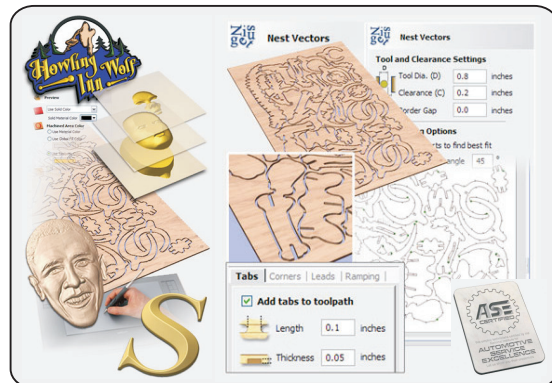
Nato per la lavorazione di oggetti cilindrici può essere piazzato in un qualunque punto del piano di lavoro. Ideale per anelli, bicchieri, bottiglie, sagome 3D, ecc...



DIRETTIVA MACCHINE



Suite CAD/CAM 2D \ 2.5D \ 3D



Lavorazione di:

Legno, MDF, Vetro, Vinile, Policarbonato, Metacrilato, Alluminio, Ottone, Acrilico, Plastica, Resine, ecc...

Settori di impiego:

Segnaletica, Insegnistica, Moda, Oreficeria, Meccanica di precisione, Incisoria, Tessile, Calzature, Occhialeria, Prototipazione 3D, Bassorilievi, Elettronica, Premiazioni, ecc...



RM-Alustep3D - Modelli disponibili

RM-Alustep3D 1010	Area di lavoro 1000 x 1000 x 160 mm
RM-Alustep3D 2010	Area di lavoro 2000 x 1000 x 160 mm
RM-Alustep3D 2015	Area di lavoro 2000 x 1500 x 160 mm
RM-Alustep3D 3020	Area di lavoro 3000 x 2000 x 160 mm

Elettromandrino standard HF 2,2 KW 24.000 Rpm
Elettromandrino standard HF 2,2 KW 24.000 Rpm
Elettromandrino standard HF 2,2 KW 24.000 Rpm
Elettromandrino standard HF 2,2 KW 24.000 Rpm

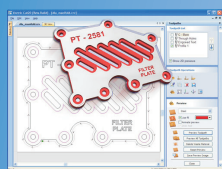
www.RONCHINIMASSIMO.COM
RONCHINI MASSIMO S.R.L.

SUITE CAD CAM 2D\2,5D\3D: Un potente pacchetto software semplice e intuitivo per poter processare direttamente formati 2D come DXF, EPS, AI, PDF e formati 3D come DXF, STL, 3DS ecc..

Sistema aperto - Importazione file

Vector:
2D --> DXF - EPS - AI - PDF ecc...
3D --> DXF - STL - 3DS ecc...
Raster:
BMP - JPG - TIF - PNG - GIF ecc...

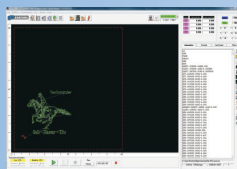
Suite CAD CAM 2D\3D inclusa



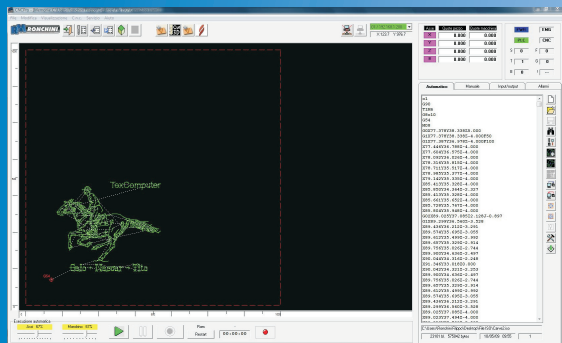
Generazione file ISO



Interfaccia operatore per ambiente windows



Pilotaggio macchina



Interfaccia operatore per ambiente Windows - XMCPro

- Visualizzazione quote macchina e quote pezzo
- Spostamenti in jog separati per ogni asse continui e a passi
- Intuitivo e potente editor ISO con gestione comandi MDI
- Visualizzazione grafica 2D e 3D del file ISO con stima tempi di lavorazione
- Carico selezione manuale e automatica degli utensili
- Gestione parcheggi e origini - oltre cento differenti
- Gestione utensili e correttori (Lunghezza \ Raggio \ Usura)
- Start, stop, pausa e ripartenza da una riga precisa del file ISO
- Autoapprendimento e acquisizione da scanner laser
- Gestione testa taglio tangenziale e teste multiple in offset
- Diagnostica completa con visualizzazione I/O e allarmi
- Overfeed mandrino e utensile
- Tastatore per acquisizione origini
- Volantino elettronico con tasti funzione

RM-Alustep3D 1010 \ 2010 \ 2515 \ 3020 - Caratteristiche tecniche

Struttura	Telaio in alluminio assemblato
Motorizzazione	Assi XYZB - Brushless, pilotaggio in canopen
Area utile di lavorazione	1000x1000 mm \ 2000x1000 mm \ 2500x1500 mm \ 3000x2000 mm
Corsa verticale asse Z	160 mm
Larghezza tra colonne	1100 \ 1100 \ 1600 \ 2100 mm
Luce sotto portale	300 mm
Elettromandrino HF	da 2,2Kw a 3,6Kw, da 24.000 rpm a 50.000 rpm
Velocità massima	20 m/min assi XY, 12 m/min asse Z
Magazzino portautensili	Box 10 postazioni - Optional
Cono portautensile	ISO 20 \ ISO 30 - Optional
Diametro pinze ER	ER 16 (1-10 mm), Er25 (1-10 mm), Er32 (1-10 mm)
Ingombri massimi XY	1900x1600 mm \ 2400x1600 mm \ 3500x1600 mm \ 4500x2600 mm
Peso e alimentazione	600 kg \ 700 kg \ 1000 kg \ 1800 kg - 400 Volt trifase
Protezioni	Anteriore basculante con molla a gas e laterali a scorrimento

Di serie:

- Impianto di lubrificazione utensile minimale
- Suite software CAD - CAM
- Tastatore presetting
- Keypad con volantino elettronico e tasti funzione

Optional:

- 4° asse interpolato
- Cambio utensile automatico 10 postazioni
- Banco aspirante
- PC con console

Controllo numerico - Prestazioni e caratteristiche tecniche

Microprocessore	Risc 32bit, 132Mhz
Ram memory	8MB
Velocità di calcolo	3000 blocchi \ sec con look ahead buffer
Tempo esecuzione plc	33 nS
Tempo di campionamento	0,7 ms
Comunicazione	Ethernet RJ45
Numero assi interpolati	3 - 6 \ Pilotaggio: Analogica - CAN OPEN - Frequenza segno - EtherCAT
Motion control	Interpolazioni lineari circolari, assi elettrici complessi, raccordi, spline nurbs
Unità di memoria esterna	Compact flash, USB

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE
PANTOGRAFI E FRESATRICI CNC

meccanica elettronica software

Macchine per: taglio, marcatura - fresatura - prototipazione



RONCHINI MASSIMO S.r.l.

Via Parri 7, 43030 San Michele Tiorre (PR) Italy

Tel +39-(0)521-835858 Fax +39-(0)521-834172

web: www.ronchinimassimo.com

e-mail info@ronchinimassimo.com