

Pantografo 3D enc

Incisoria - Pantografatura - Cartellonistica - Prototipazione

La nostra decennale esperienza abbinata all'innovazione e alla versatilità per uno standard qualitativo sempre più elevato.

Cartellonistica, pannellatura, incisoria, insegnistica, prototipazione 3D, decorazioni, tessile, calzaturiero, elettronica, taglio metalli, taglio legno, ecc...















# CAM - 2D/3D Zig

# Lavorazione di:

Legno, MDF, Vetro, Vinile, Policarbonato, Metacrilato, Alluminio, Ottone, Acrilico, Plastica, Resine, ecc...

# Settori di impiego:

Segnaletica, Insegnistica, Moda, Oreficeria, Meccanica di precisione, Incisoria, Tessile, Calzature, Occhialeria, Prototipazione 3D Bassorilievi, Elettronica, Premiazioni, ecc...



SUITE SOFTWARE CAM: Un potente pacchetto software semplice e intuitivo per poter processare direttamente formati 2D come DXF, EPS, AI, PDF e formati 3D come DXF, STL, 3DS ecc..

Sistema aperto - Importazione file

Vector:

2D --> DXF - EPS - AI - PDF ecc. 3D --> DXF - STL - 3DS ecc...

BMP - JPG - TIF - PNG - GIF ecc..











9.009 9.009 9.009

- Visualizzazione quote macchina e quote pezzo

- Spostamenti in jog separati per ogni asse continui e a passi

- Intuitivo e potente editor ISO con gestione MDI

- Visualizzazione grafica 2D e 3D del file ISO e stima tempi di lavorazione

- Carico selezione manuale e automatica degli utensili

- Gestione parcheggi e origini

- Gestione utensili e correttori (Lunghezza \ Raggio)

- Start, stop, pausa e ripartenza da una riga precisa del file

- Gestione teste multiple in offset

- Completa diagnostica con visualizzazione l\O e allarmi

- Overfeed mandrino e utensile

- Tastatore per misurazione automatica lunghezza utensile

- Gestione tastierino elettronico

# RM-MiniMill3D 270 x 220 x 110 mm - Caratteristiche tecniche

Struttura Telaio di carpenteria in acciaio

Motorizzazione Assi XYZA - Stepper motors - Assorbimento 2A per motore

Area utile di lavorazione 270 x 220 mm Corsa verticale asse Z 110 mm 550 mm Larghezza tra colonne Altezza massima sotto fresa 135 mm

1,0Kw 32.000 rpm - (Optional elettromandrino 0,4 - 1,1Kw 24.000 rpm) Elettroutensile

4.8 m\min (80 mm\sec) assi XYZ Velocità massima

DIN6388 (1-8 mm) - Er11 (1-7mm) - Er20 (1-13) Diametro pinze ER

Ingombri massimi XYZ (1150 x 800 x 700 mm) 70 kg - 230 Volt monofase Peso e alimentazione

- Software CAM Cut2D
- Tastatore presetting
- Kit utensili
- Kit staffaggio pezzo

- 4° asse interpolato
- Nebulizzatore di raffreddamento
- Banco aspirante
- Campana aspirazione trucioli

# Controllo numerico - Prestazioni e caratteristiche tecniche

Risc 32bit. 132Mhz *Microprocessore* 

Ram memory 8MB

Velocità di calcolo 3000 blocchi \ sec con look ahead buffer

Tempo esecuzione plc 33 nS Tempo di campionamento 0,7 m\$

Ethernet RJ45 Comunicazione con PC

3 - 6 \ Pilotaggio: Frequenza segno Numero assi interpolati

**Motion control** Interpolazioni lineari circolari, assi elettrici complessi, raccordi, spline nurbs





# RONCHINI MASSIMO S.r.I.

Via Parri 7, 43030 San Michele Tiorre (PR) Italy Tel (+39)-0521-835858 Fax (+39)-0521-834172 web: www.ronchinimassimo.com

e-mail info@ronchinimassimo.com