

SOFTWARE

Skipper è il programma di controllo che consente di:

Skipper control software allows to:

- Importare file ISO proveniente da qualsiasi CAM
Load every ISO file from all CAM software;

- Variare le posizioni iniziali per gli assi XYZAB;
Set the XYZAB initial positions;

- Visualizzare il tempo di lavorazione;
Display machining time;

- Conteggiare i cicli di lavorazione;
Count machining cycles;

- Riprendere la lavorazione da un punto preciso;
Restart the machining process from a specific coordinate;

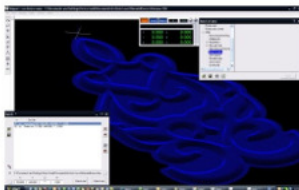
- Ripetere la lavorazione nel piano XY o in Z;
Repeat the machining process along XY or Z;

- Utilizzare l' MDI (Manual Data Input);
Use the MDI (Manual Data Input);

- Creare successioni di diverse lavorazioni;
Create Batch file from different toolpaths;

- Utilizzare l'auto-apprendimento;
Use the Teach-in facility;

- utilizzare la testa a doppio o triplo mandrino;
Use double or triple spindle head;

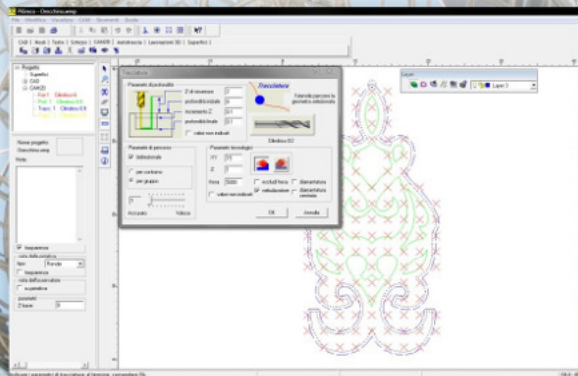


Programma integrato CAD/CAM con numerose nuove funzioni come:
The all-in-one CAD/CAM software, has many new features like:

- Gestione dei livelli
New Layers control;

- Ricalcolo automatico dei percorsi utensile;
Automatic toolpaths recalculating process;

- La gestione della nuova diamantatrice vettoriale;
New Diamond cutting settings;



Manufacturer:

FARO s.r.l.

Via A. Volta, 9

30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY

Tel: +39.041.5732533

Fax: +39.041.5739665

Internet: www.faro.ve.it

E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor:

EXPORTECH
TECHNOLOGIES SERVICES
CNC MILLING MACHINES & CAD CAM SOLUTIONS

Tel: +39.041.487170

Fax: +39.041.487170

Skype: [exportechitalia](https://www.skype.com/partners/exportechitalia)

Internet: www.expotech.it

E.Mail: info@expotech.it

Local Dealer:

F 1-F 2

F1 e F2 sono centri di lavoro compatti ma con elevate prestazioni per lavorazioni intensive nei settori della micromeccanica di precisione.

F1 and F2 are multipurpose high performances CNC milling machines that have been designed for precision micro machining .



Faro
PRODUZIONE CENTRI CNC

STRUTTURA / STRUCTURE

Il granito naturale garantisce:
The natural granite guarantees:
Assoluta stabilità termica
No thermal expansion
Riduzione delle vibrazioni
Vibrations reduction
Inalterabilità nel tempo
No deformation
Precisione micrometrica
Absolute precision



CONTROLLO NUMERICO FARO FARO NUMERIC CONTROL

Funzione "look-ahead" per generazione di percorsi ottimizzati
"look-ahead" function to generate optimized toolpaths
Controllo in tempo reale
Real-time control



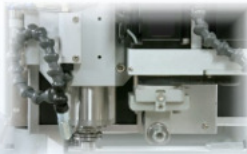
Tastatore meccanico Mechanical Probe

Rilevazione superficie e rigenerazione del percorso.
Surface sampling and toolpath re-calculation.



Diamantatrice Tangenziale Diamond Cutting Device

Rotazione interpolata controllata 0 + 360°
Pivoting head for controlled endless rotation
Infinite possibilità di personalizzazione
Unlimited customization capabilities
Fornibile anche come aggiornamento
Available also as retrofit



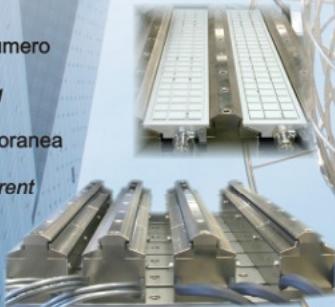
Assi Rotativi Rotary Axes

Esenti da gioco meccanico
No backlash
Elevata precisione e coppia
High precision and torque
Movimenti fluidi ed a velocità controllata
Smooth movement and at controlled speed



Morsa pneumatica Pneumatic vice

Modulare ed adattabile in base a numero e larghezza delle lastre
Modular and configurable according to number and width of sheets
Permette la lavorazione in contemporanea di materiale di spessori diversi
Allows to machine materials of different thickness in the same process
Attrezzabile con piani aspiranti per il supporto di lastre molto fini
Vacuum tables are available to support very thin sheets



FOGLIO TECNICO

Corse assi
F1: XYZ = 300 x 450 x 200 mm
F2: XYZ = 600 x 600 x 200 mm
Risoluzione XY: 2 µm
Risoluzione Z: 1 µm
Velocità XY: 30 mt/m
Velocità Z: 15 mt/m
Potenza Mandrino HF: 1.2 kW
Velocità rotazione max: 60.000 g/m
Diametro Utensili max: 6 mm
Magazzino Utensili a 7 posizioni
Ingombro LPH
F1: 90 x 130 x 185 cm
F2: 115 x 150 x 185 cm
Peso
F1: 400 kg
F2: 500 kg
Alimentazione: 220V
Interfaccia: USB
Formato File: ISO G-code

DATA SHEET

Axes Travel
F1: XYZ = 12 x 18 x 8"
F2: XYZ = 24 x 24 x 8"
Resolution XY: 2 µm - 0,00008"
Resolution Z: 1 µm - 0,00004"
Feed Rate XY: 30 mt/m - 1180 IpM
Feed Rate Z: 15 mt/m - 590 IpM
Spindle Power HF: 1.2 kW
Rotation Speed max: 60.000 RpM
Tools Diameter max: 6 mm
7 Station Linear Magazine
Overall Size WLH
F1: 35 x 52 x 73"
F2: 45 x 59 x 73"
Weight
F1: 880 lbs
F2: 1100 lbs
Power Supply: 220V
Interface: USB
File Format: ISO G-code

